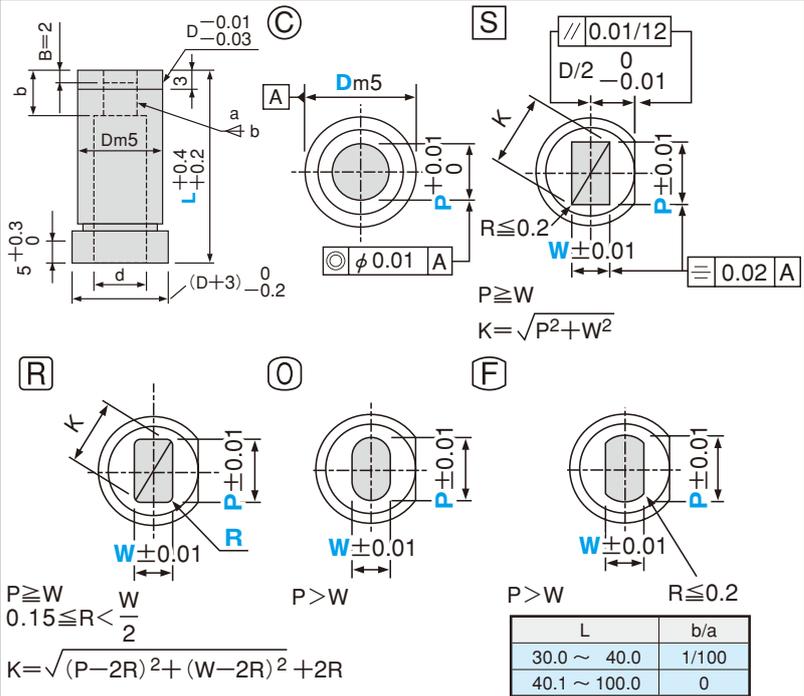


DIE BUSHINGS

全長指定 ダイブシュ (ヘッド付タイプ)



◎S-HCD □S-HSD ▨S-HRD ⊙S-HOD ⊕S-HFD

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D6 ~ 56

◎S-HCDS □S-HSDS ▨S-HRDS ⊙S-HODS ⊕S-HFDS

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D10 ~ 56

●規格仕様

D 公差		カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位				b	d
D	m5	記号	D		◎	□ ▨ ⊙ ⊕	▨	R		
						min.P max.	P · K max.	P · W min.		
6	+0.009 +0.004	◎ S-HCD □ S-HSD ▨ S-HRD ⊙ S-HOD ⊕ S-HFD	6	30.0 ~ 40.0	1.00 ~ 3.00	3.00	1.00	0.15 ↳ W/2 未 満 の み	3	3.4
8	+0.012		8		1.00 ~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4
10	+0.006		10		2.00 ~ 6.00	6.00	1.20		6	6.4
13	+0.015		13		3.00 ~ 8.00	8.00	1.50		8	8.4
16	+0.007		16		5.00 ~ 10.00	10.00	2.00			10.6
20	+0.017		20		7.00 ~ 12.00	12.00	3.00			12.6
25	+0.008		25		10.00 ~ 16.00	16.00	3.00			16.6
32	+0.020 +0.009		32		15.00 ~ 20.00	20.00	4.00			20.6
38			38		19.00 ~ 26.00	26.00	5.00			26.6
45			45		25.00 ~ 35.00	35.00	6.00		36.0	
50	+0.024 +0.011	50	33.00 ~ 40.00	40.00	7.00	41.0				
56		56	38.00 ~ 45.00	45.00	8.00	46.0				
10	+0.012 +0.006	◎ S-HCDS □ S-HSDS ▨ S-HRDS ⊙ S-HODS ⊕ S-HFDS	10	40.1 ~ 80.0 (40.01)	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20	0.15 ↳ W/2 未 満 の み	6	6.4
13	+0.015		13		3.00 ~ 8.00	8.00	1.50		8	8.4
16	+0.007		16		5.00 ~ 10.00	10.00	2.00			10.6
20	+0.017		20		7.00 ~ 12.00	12.00	3.00			12.6
25	+0.008		25		10.00 ~ 16.00	16.00	3.00			16.6
32	+0.020 +0.009		32		15.00 ~ 20.00	20.00	4.00			20.6
38			38		19.00 ~ 26.00	26.00	5.00			26.6
45			45		25.00 ~ 35.00	35.00	6.00		36.0	
50	+0.024 +0.011		50		33.00 ~ 40.00	40.00	7.00		41.0	
56			56		38.00 ~ 45.00	45.00	8.00		46.0	

① : L (40.01) ... LKC・LKZ指定時は L寸 40.01より指定可

●追加工

▶追加工	型式	◎	S R O F
	PC	刃先径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ① PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。	刃先径変更 $\min: \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位
	WC	$\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	
	BC	刃先長変更 指定0.1mm単位 $1 \leq BC \leq b$ ☒ L>40適用不可 ☒ P<1.00適用不可	
	PKC	刃先径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
		☒ P<1.00適用不可	
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LKC使用の場合L寸0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ D>25適用不可 (LKZ使用の場合L寸0.01mm単位指定可)	
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位

▶追加工	型式	◎	S R O F
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可	
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位 ☒ KC・WKC併用不可 ☒ L<16, D>25適用不可	廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位 ☒ KC・WKC併用不可 ☒ L<16, D>25適用不可
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < (D+3)$ 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長は指定寸法のままです。	
	TKC	ツバ厚公差変更	$T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
	TKM	ツバ厚公差変更	$T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工	
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) ① D≥8に適用 ☒ KC・WKC・KFC併用不可	

	Order	形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
	注文例	例 S-HCD10 - 39 - P5.0 -

	Delivery	6日目着
	納期	(又は6日目発送)