



## ●追加工

▶追加工	型式	◎	SRDF
	PC WC	刃先径変更 $\min : \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ①◎のみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。	
		$\max : \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	
	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 導入部は(L-LC)分短くなります。	

▶追加工	型式	◎	SRDF
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L<16, D>25適用不可	
	KC	—	 廻り止め位置変更 指定1°単位

	<b>Order 注文例</b>	<b>形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工</b>
		例 <b>PCD10 - 30 - P5.0 -</b>

	<b>Delivery 納期</b>	<b>4 日目着</b>
		(又は 4 日目発送)